



Производство смазочных материалов,
клеев-герметиков и технических жидкостей

Смазочно-охлаждающая жидкость

EFELE CF-661

Жидкий диэлектрик
для электроэрозионной обработки
металлов





EFELE CF-661 COЖ

Смазочно-охлаждающая жидкость для электроэрозионной обработки металлов

- ✓ Жидкий диэлектрик минерального происхождения, предназначенный для операций механической обработки посредством электроэрозии. Специально разработан для выполнения профильных и завершающих операций. Используется в станках с погружным электродом
- ✓ Кинематическая вязкость при 40 °C – 4 мм²/с
- ✓ Температура вспышки в закрытом тигле – > 130 °C

Преимущества **EFELE CF-661 COЖ**

Практически без запаха



Отличные моющие
и охлаждающие
свойства



Хорошая фильтруемость



Высокая
термостойкость



Хорошая защита
от коррозии



Низкий износ
электрода



Материалы обработки

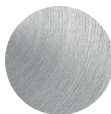
EFELE CF-661 СОЖ

Основное применение:

Медные сплавы



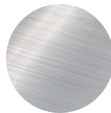
Сталь



Нержавеющая сталь

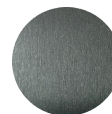


Алюминиевые сплавы, в том числе аэрокосмические



Возможное применение:

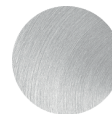
Титан



Чугун



Твердые и жаропрочные сплавы



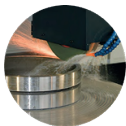
Высоколегированная сталь



Операции

EFELE CF-661 СОЖ

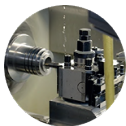
Прошивание



Упрочнение



Вырезание проволокой



Отрезка



Легирование



Гравировка и маркировка





Производство смазочных материалов,
клеев-герметиков и технических жидкостей



соз-для-металлообработки.рф

📍 г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, д. 166, офис 320

☎ +7 (831) 217-22-12 | +7 (903) 602-12-07

🌐 rps-nn.ru

✉ info@rps-nn.ru

